

Manual de Instrucciones y Repuestos Acoplado Tolva Autodescargable de 25 Toneladas 2 ejes

El acoplado tolva autodescargable **BMB** está garantizado durante 1 (un) año, contando la fecha de compra según consta en su respectiva factura.

Esta garantía cubre eventuales defectos de fabricación, debidamente comprobados, dentro del tiempo de garantía estas piezas serán reparadas o cambiadas sin costos en nuestra fábrica.

En la garantía no se incluye:

- * Defectos originados por el mal uso del acoplado tolva autodescargable.
- * Desgastes natural de las piezas por su uso.
- * Daños causados por reparaciones incorrectas de terceras partes.
- * Daños causados en neumáticos y en todo semiautomático.

Para evitar inconvenientes recomendamos leer atentamente las instrucciones del manual. Metalúrgica **BMB** se reserva el derecho de cambiar especificaciones y diseños, sin previo aviso y sin obligación de instalar estos cambios en las máquinas ya entregadas.

2-Introducción

El manual de instrucciones y repuestos es un elemento que se entrega junto con el acoplado tolva autodescargable y constituye una parte muy importante del mismo.

Leer el mismo detenidamente para informarse sobre el manejo y mantenimiento correcto de la máquina. El no hacerlo puede resultar en lesiones personales o averías en la máquina. Este manual del operador y los adhesivos de seguridad en su máquina, estas también son disponibles en sus concesionarios y en la oficina de Metalúrgica **BMB**.

Este manual debe ser considerado como parte integrante de la máquina y debe acompañar a la misma si esta es vendida de nuevo.

El lado derecho y el lado izquierdo se determinan mirando en el sentido de avance de la máquina.

En el manual, el usuario comprenderá en primer lugar, los riesgos que significa trabajar con este tipo de implementos y que medidas tomar para minimizarlos.

Por eso mismo, aquí se halla toda la información disponible acerca de la tolva desde sus características generales hasta los despieces de cada parte para facilitar la identificación de los repuestos.

Si alguno de los temas desarrollados en este manual no quedara del todo claro, invitamos a comunicarse con su concesionario o bien con la oficina de Metalúrgica **BMB**, a los fines de solucionar cualquier tipo de duda.

3- Objetivo del acoplado

El acoplado tolva autodescargable **BMB** ha sido diseñado para cumplir la función específica de asistencia a las cosechadoras de cereales, dentro de los lotes de cosecha. Explícitamente la cosechadora debiera estar continuamente dentro de la base del lote de cualquier extensión cosechando y no dejar de hacerlo en ningún momento, porque cuando se llena de granos la tolva en su interior, el acoplado autodescargable (arrastrado por un tractor) acompaña a la misma para que se vuelque sobre el contenedor, todo el contenido de granos. Tener en cuenta que si no se utiliza un acoplado las distancias entre los camiones y o contenedores y las cosechadoras, las deben recorrer estas últimas, dejando de cosechar, con lo que tenemos pérdida de tiempo en el trayecto y en la descarga sobre el camión.

El uso del acoplado tolva autodescargable brinda las siguientes ventajas:

- * Mayor productividad de la cosechadora (mayor cantidad de recolección de granos en menos tiempo). La disminución de tiempos muertos de cosecha puede llegar de un 12 % a un 20 % (de acuerdo a la extensión de los lotes).

- * Mayor maniobrabilidad y versatilidad que la cosechadora, para desplazamiento dentro del terreno y para atrancamiento y descarga sobre camiones y acoplados.

- * Menor riesgo de roturas en cosechadoras. Porque no tienen que trasladarse para descargar sobre camiones.

- * Baja inversión de capital, para lograr mayor productividad.

Destino de utilización; hemos tratado en lo anterior la función específica para la cual fue diseñado el acoplado. Si fuese utilizado para cualquier otro objetivo, esto se considera contrario para lo cual fue diseñado el acoplado. Se considera como elementos esenciales para su uso apropiado, el cumplimiento y el estricto seguimiento de las condiciones de operación, mantenimiento y reparación que se especifica en este manual. Se debe operar, mantener o reparar este acoplado solamente por personas que estén capacitadas para tal fin y actualizaciones con los procedimientos de seguridad apropiados. Se deben observar en todo momento las reglas para la prevención de accidentes. Cualquier modificación sobre el acoplado tolva autodescargable, Metalúrgica **BMB** s.a. se deslinda de toda responsabilidad.

4- Seguridad

Es fundamental prestar atención a los avisos ubicados sobre la máquina, ya que de esto dependerá el uso seguro de la misma.

Estos símbolos de seguridad deben mantenerse en buen estado de conservación y libres de suciedad para que siempre sean legibles. En caso de haberse extraviado o dañado deben remplazarse por uno nuevo. Se los considera como un repuesto de manera, que se pueden conseguir en cualquier concesionario **BMB**. Son del tipo autoadhesivo y se los debe colocar en el mismo lugar en donde se encontraba el anterior.

De ser necesario el cambio de una pieza del implemento que contenga el símbolo de seguridad, debe tenerse la precaución de que la nueva también lo tenga.

Este implemento está diseñado para el solo uso de acoplado tolva autodescargable, si se lo emplea en otro tipo de tareas se considerará contrario a su destino de utilización.

Para el uso de la tolva se considera esencial el cumplimiento y el estricto seguimiento de las condiciones de operación y mantenimiento que se detallan en el presente manual.

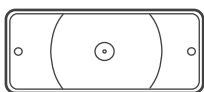
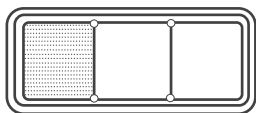
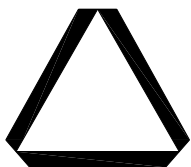
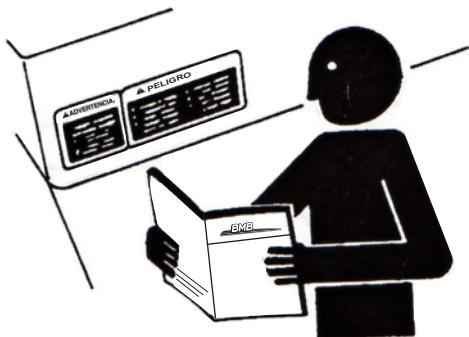
Cualquier modificación arbitraria llevada a cabo sobre el implemento deslinda al fabricante de su responsabilidad ante cualquier daño o lesión ocasionada.

La operación y mantención del implemento debe hacerse por personas capacitadas a tal fin. Se recomienda utilizar indumentaria de seguridad (guantes, casco, calzado con punteras de acero, etc.) Y a la vez evitar el uso de ropa suelta.

Todos aquellos aspectos que presenten peligro durante la operación o mantenimiento, están remarcados con el símbolo  ATENCIÓN!

Cada vez que aparezca este símbolo se debe estar precavido ante la posibilidad de lesiones y debe informarse a todo el personal que trabaje con la tolva.

A continuación se encuentran explicado con mayores detalles las precauciones a tener en cuenta al trabajar con la tolva.



Observar los mensajes de seguridad

Lea atentamente los mensajes de seguridad en esta publicación y sobre su máquina. Mantenga los adhesivos correspondientes en buen estado. Sustituir los adhesivos deteriorados o perdidos. Mantenga la máquina en buenas condiciones de trabajo. Cualquier modificación no autorizada puede conducir al deterioro del funcionamiento y/o seguridad de la máquina y reducir su duración.

Distintuir los mensajes de seguridad

Los mensajes PELIGRO o ADVERTENCIA se identifican por el símbolo preventivo de seguridad. El mensaje de PELIGRO o ADVERTENCIA aparecen en todas las zonas de peligro de la máquina. El mensaje de ADVERTENCIA informa sobre medidas de seguridad generales. ATENCIÓN también indica normas de seguridad en esta publicación.

Observar las normas de circulación

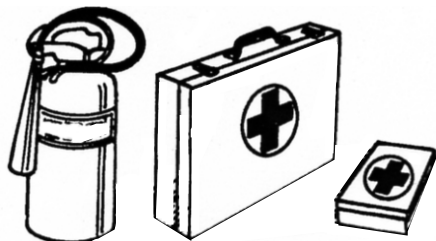
▲ ATENCIÓN: Al utilizar las vías públicas observar siempre las normas de circulación.

Utilizar las luces y dispositivos de seguridad

Los vehículos lentos, equipos autopropulsados y los aperos o accesorios remolcados pueden crear una situación de peligro al circular por las vías públicas. Resultan difíciles de ver, especialmente por la noche.

Evitar los accidentes por colisión con otros vehículos. Si la legislación lo permite, utilizar las luces de aviso intermitentes o giratorias al circular por carretera.

Para aumentar la visibilidad, utilizar las luces y dispositivos de la máquina. Para determinados equipos, instalar luces intermitentes adicionales. Mantener los elementos de seguridad en buen estado.



Estar preparado en caso de emergencia

Estar preparado en caso de incendios.

Tener a mano un botiquín de primeros auxilios y un extintor.

Anotar los números de teléfono de médicos, ambulancias y bomberos, guardarlos cerca del teléfono.



Usar ropa adecuada

El manejo seguro de la máquina requiere toda la atención del operador.

ADVERTENCIA! Evitar ropa suelta y utilizar equipos de seguridad adecuado según el tipo de trabajo.

5- Autoadhesivos



Peligro P000001

Se recomienda poner considerable atención en los sectores donde se encuentre este aviso ya que su inatención puede ocasionar lesiones severas.



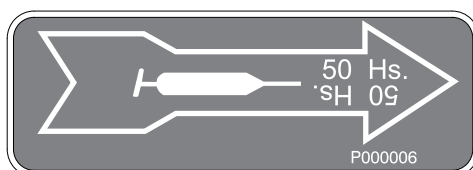
Advertencia P000002

Mientras el acoplado tolva autodescargable y o el tractor estén en funcionamiento, estar alerta de no colocarse entre ambos ni en lugares de riesgo como ya sea donde el operario no tenga visión.



Peligro de vuelco P000003

Tome suma precaución cuando trabaje en zona de pendiente ya que corre peligro de vuelco. Si la máquina va a quedar en un terreno con pendiente, colocar tacos en las ruedas para evitar que se desplace accidentalmente.



Engrase, Mantenimiento periódico P000006

Donde se halle ubicado este adhesivo es de suma necesidad hacer un engrase periódico.



Peligro de arrollamiento P000004

No ubicarse en el área de articulación del tractor mientras este en movimiento. Ya que el conductor, en esa zona no tiene un buen campo visible y aumenta el riesgo de accidente. El enganche en ejes giratorios puede causar graves lesiones y hasta la muerte.

Llevar ropa ceñida. Para el motor y asegurarse de que la TDF se haya parado antes de efectuar ajustes o limpiezas en ese sector.



Peligro de electrocución P000005

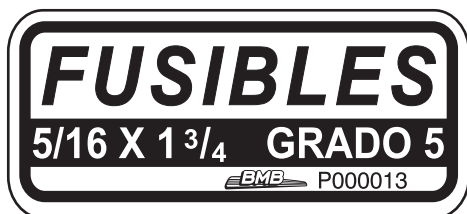
En el traslado de la máquina tener cautela de no acarrearla con el tubo de descarga elevado.



Cuidado con las fugas de Alta Presión P000007

Tener precaución con los elementos del equipo hidráulico ya que el mismo trabaja con una presión tal que una fuga puede ocasionar lesiones severas.

⚠ ATENCIÓN! No acercar las manos y el cuerpo a una fuga de alta presión.



Evadir roturas P000013

Están preparado para evitar roturas de sin fin en el caso de un atascamiento. Para ello se debería respetar las medidas especificadas, (ver puesta en marcha).

⚠ ATENCIÓN! No olvide reponer en caso de su uso.



Peligro de vuelco P000008

En el momento de cambiar o reparar un neumático tener la cautela de hacerlo con todas las herramientas correspondientes y así evitara todo tipo de accidentes. Hacerlo en suelo firme con los soportes adecuados.



Peligro de apretamiento P000014

De ser necesario alguna reparación o ajuste tener la certeza de que el equipo no este en funcionamiento.



Cadenas en movimiento P000010

No trate de reparar o ajustar mientras estas estén en movimiento, puede causar severos daños o desmembramiento.

ADVERTENCIA! Recoger el cabello si lo lleva largo. No llevar corbatas, bufandas ni ropa suelta o collares. Al engancharse estos objetos en la cadena puede dar lugar a lesiones graves.



Tuercas de las ruedas P000011

Es importante realizar el ajuste de las tuercas para evitar deformaciones de tuercas y llantas.



Caída desde la tolva P000012

Durante el trabajo de la máquina, tener la precaución de no ubicarse en la escalera (delantera o trasera).

Este riesgo es mas frecuente durante la operación y o movimiento del acoplado.

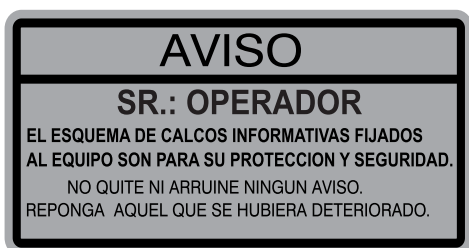
El transporte de pasajeros adicionales puede dar lugar a lesiones por caída de la máquina y puede obstruir la visibilidad del conductor, afectando a la seguridad de manejo.



Peligro de opresión por sin fines y cadenas

P000009

De ser necesario alguna reparación o regulación de sin fines y cadenas tener la precaución de que la tolva no este en marcha, ya que el mismo puede ocasionar serias lesiones.



Aviso

Es de suma importancia mantener indemnes los avisos de seguridad ya que estos advierten a toda persona que utilice el implemento, los riesgos que se corren con su mal uso.

Ubicacion autoadhesivos

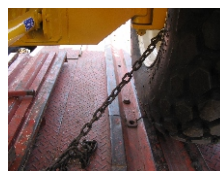
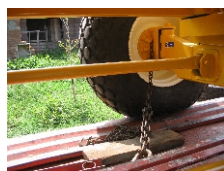


6- Transporte

La forma mas segura de transporte es sobre camión con carretón bajo (altura sobre el suelo de 50 a 70 cm). El acoplado se coloca sobre la plataforma del carretón arrastrandolo con tractor.

Sistema de Amarre

Una vez cargado el acoplado sobre el camión playo o carretón debe procederse a realizar ataduras y amarres con tensores, malacates y correas, de manera que no se produzca el desplazamiento del acoplado sobre la plataforma del camión, en el camino transitado hasta el destino.



Tener presente la altura del acoplado cargado sobre el camión, sobre todo cuando se transita debajo de puentes, de líneas de cables aéreos y de portones de galpones, para evitar accidentes.

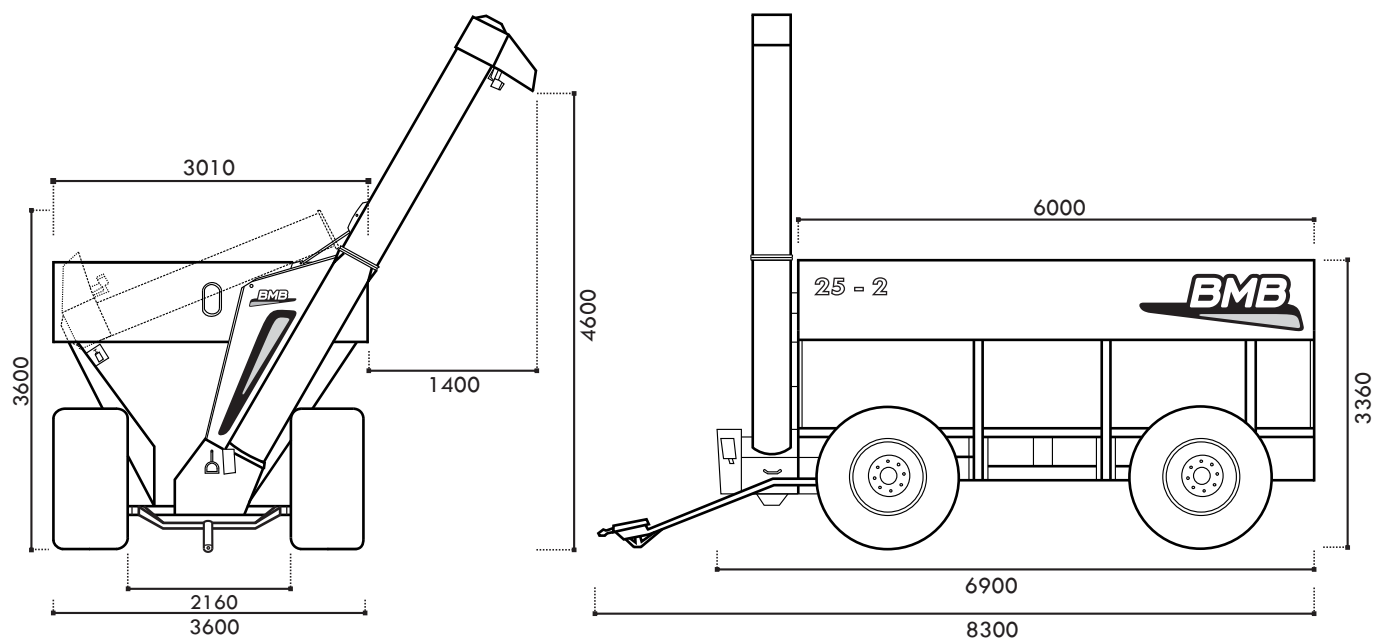


⚠ ATENCIÓN! Este acoplado no esta hecho para transitar en ruta, en caso de tener que hacerlo, como último recurso, Metalúrgica **BMB** no se hace responsable de accidentes o daños causados en el traslado.

En caso de que el usuario necesite hacerlo es aconsejable que se consulte a las normas de seguridad vigentes en cada jurisdicción (vialidad municipal, provincial y nacional).

7- Características generales del implemento

Dimensiones



Capacidad

Capacidad: TOLVAS 2 ejes							
Tolva	14 TT	16 TT	18 TT	20 TT	22 TT	25 TT	33 TT
Capacidad	14.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	16.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	18.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	20.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	22.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	25.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	33.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.

Capacidad

Capacidad: TOLVAS 2 ejes							
Tolva	14 TT	16 TT	18 TT	20 TT	22 TT	25 TT	33 TT
Capacidad	14.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	16.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	18.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	20.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	22.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	25.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.	33.000 k Calculados en trigo, varia según el cereal.

Peso

Peso: TOLVAS 2 ejes							
Tolva	14 tt	16 tt	18 tt	20 tt	22 tt	25 tt	33 tt
Peso	3870 Kg	4100 Kg	4500 Kg	4880 Kg	5100 Kg	5310 Kg	6760 Kg

Llantas

Llantas: TOLVAS 2 ejes								
Modelos	Cubierta		Opcional		Llanta		Opcional	
	Delantera	Trasera	Delantera	Trasera	Delantera	Trasera	Delantera	Trasera
14 tt	16 . 9 . 24	23 . 1 . 30	16 . 9 . 28	24 . 5 . 32	15 x 24 x ½	20 x 30 x ½	16 x 28 x ½	21 x 32 x ½
16 tt	16 . 9 . 24	23 . 1 . 30	16 . 9 . 28	24 . 5 . 32	15 x 24 x ½	20 x 30 x ½	16 x 28 x ½	21 x 32 x ½
18 TT	16 . 9 . 24	23 . 1 . 30	16 . 9 . 28	24 . 5 . 32	15 x 24 x ½	20 x 30 x ½	16 x 28 x ½	21 x 32 x ½
20 TT	23 . 1 . 30	23 . 1 . 30	-----	24 . 5 . 32	20 x 30 x ½	20 x 30 x ½	-----	21 x 32 x ½
22 TT	23 . 1 . 30	23 . 1 . 30	-----	24 . 5 . 32	20 x 30 x ½	20 x 30 x ½	-----	21 x 32 x ½
25 TT	23 . 1 . 30	23 . 1 . 30	-----	24 . 5 . 32	20 x 30 x ½	20 x 30 x ½	-----	21 x 32 x ½
33 TT	750/60_30.5	850/50_30.5	850/50_30.5	-----	24 x 30 . 5	28 x 30 . 5	28 x 30 . 5	-----

Referencias para cubiertas

Detalles de medidas, libras y rangos de velocidad			
Cubierta	Libras	Km.	Modelo de cubierta
16 . 9 x 24	30 libras	32 Km	R. 1 Taco tipo tractor
16 . 9 x 28	24 libras	35 Km	R. 1 Taco tipo tractor
23 . 1 x 30	30 libras	32 Km	R. 1 Taco tipo tractor
24 . 5 x 32	28 libras	32 Km	R. 1 Taco tipo tractor
30 . 51 x 32	35 libras	32 Km	R. 1 Taco tipo tractor


NOTA: Todos los modelos de los acoplados tolvas autodescargable **BMB** no provienen equipados con neumáticas.

8- Requerimientos del tractor

El siguiente cuadro expresa los valores de potencia requerida para el arrastre de los diferentes modelos de tolva. Cabe aclarar que estos datos son orientativos, y dependen del tipo suelo y del tipo de tractor.

En el mismo cuadro se dan los requerimientos del equipo hidráulico. Todos los acoplados tolvas autodescargable salen equipados con cilindros hidráulicos.

Potencia y equipo hidraulico				
Modelo	Potencia	Barra de Mando	Equipo hidráulico	
			Caudales (Lt/min.)	Presión (Kg/cm²)
7 a 10 tt	60 hp	540 rpm	30	120
12 a 18 tt -1 eje-	100 hp	540 rpm	30	120
14 a 18 tt -2 ejes-	110 hp	540 rpm	30	120
20 a 25 tt -2 ejes-	130 hp	540 rpm	30	120
33 tt -2 ejes-	190 hp	540 rpm	30	120

 **ATENCIÓN!** Tener precaución ante el escape de aceite a presión ya que puede producir lesiones severas.


9- Puesta en marcha


Será necesario una revisión completa de los elementos en movimientos como tensión de cadenas, ajustes de bulones (los mismos pueden desajustarse en el traslado del acoplado tolva autodescargable), controlar las articulaciones, que estas estén engrasadas, ver niveles de aceites en caja como así también en su correspondiente depósito.

Un factor de suma importancia es determinar el largo del mando cardánico ya que el mismo se establece según la versión del tractor. Una vez controlado todo se posee a la puesta en marcha del acoplado tolva autodescargable.

Esta puesta en marcha se realizara con la guillotina hidráulica cerrada, luego se procede al llenado de dicha tolva.

Para su descarga se debe abrir el segundo tramo del sin fin elevador, conectando la transmisión de modo tal de alcanzar un régimen de 540 RPM del mando cardánico, procediendo luego a la apertura de la guillotina.

 **ATENCIÓN!** Cuando la tolva no se vacíe por completo, se deberá cerrar la guillotina, esperar el vaciado de los tubos elevadores (primer tramo y segundo tramo) y luego detener la marcha.

 **ATENCIÓN!** La velocidad en el transporte no debe superar los 30 Km./h. (Ver en referencias para cubiertas). En caminos de muy buen andar o pavimentados es de suma importancia transportar el acoplado tolva autodescargable vacío, ya que los rodados de la misma no están preparados para el traslado en caminos duros estando esta cargada.

10- Mantenimiento

Para obtener el máximo rendimiento es de fundamental importancia realizar el mantenimiento adecuado en el momento oportuno, evitando de esta manera averías que puedan ocasionar la detención del implemento. De igual manera se deben reponer los elementos que han sufrido un excesivo desgaste ya que pueden generar otros inconvenientes.

Deterioros menores -operaciones que se deben realizar-

RUEDAS	-Reapretar bulonería durante todos los días en la primera semana de trabajo cargado o vacío.
EJE	-Reapretar bulonería de fijación de chasis durante todos los días en la primera semana de trabajo.
MAZAS DE RUEDA	<ul style="list-style-type: none">-Verifique el estado del reten interno (que no tenga pérdida de grasa). Cada un mes.-Verifique el juego de rodamientos y posibles ruidos al hacer girar la rueda. Cada un año.-Verifique el estado de los bulones de maza cada seis meses.-Verifique minuciosamente el estado de mazas y puntas de eje (sobre todo cuando trabaje en condiciones extremas).Cada tres años.
RODAMIENTOS DE SINFINES	<ul style="list-style-type: none">-Verifique el estado de los blindajes de rodamientos de bancada media de tubo porque trabajan en sectores donde circula el cereal. Cada un mes.-Verifique el estado del reten inferior del soporte de acero del rodamiento cónico inferior de tubo (que no tenga pérdida de grasa lubricante) y de la arandela guardapolvo del sinfin inferior de tubo (que no permita la entrada de suciedad). Cada un mes.

CAJA TRANSMISIÓN DE MANDOS	<ul style="list-style-type: none"> -Verifique el estado de los retenes de los ejes (que no tenga pérdida de aceite). Cada un mes. -Verifique el nivel de aceite de la caja sacando el tapón indicador del nivel máximo. Cada seis meses.
CADENA DE TRANSMISIÓN A RODILLOS Y ENGRANAJES	<ul style="list-style-type: none"> -Controle el ajuste de engranajes tensor de cadena. Cada seis meses. -Controle el juego de pernos y eslabones de la cadena a rodillos. Cada un año. -Controle el desgaste de engranaje por cadena de la transmisión, verifique el juego de la cadena sobre los dientes, aflojando el tensor de cadena. Cada un año.
SISTEMA DE TORNILLOS FUSIBLES DE LA BARRA DE MANDO CARDÁNICA	<ul style="list-style-type: none"> -Verifique que nunca falten los tornillos de reemplazo w 5/16 x 1 3/4 grado 5, para el mando cardánico.
SINFINES DE PISO	<ul style="list-style-type: none"> -Verifique el espesor de los sinfines, sobre todo el primer paso del sinfin delantero (sector que sufre más desgaste). -Verifique el estado de los tornillos transversales entre sinfines y pernos (porque pueden marcarse). Cada un año.
SINFINES DE TUBO	<ul style="list-style-type: none"> -Verifique el espesor de los sinfines, sobre todo en el primer paso y último paso del sinfin inferior (sectores que sufren mayor desgaste). Cada un año. -Verifique el estado de los tornillos transversales entre sinfines y pernos. Cada un año.
SISTEMA DE CIERRE DE PISO POR COMPUERTAS	<ul style="list-style-type: none"> -Verifique el estado de tornillos, bujes y planchuelas (sobre todo cuando se trabaja con cereal muy húmedo). Cada un mes. -Efectúe la limpieza de cereal acumulado debajo de las compuertas y debajo de sinfines con aire a presión, hasta expulsarlo por las boquillas. Cada un día.

SISTEMA HIDRÁULICO	-Verifique el estado de los cilindros hidráulicos, mangueras y sus accesorios y su limpieza (por si tiene pérdidas).Cada un día.
SEGURIDAD	-Verifique que todos los pernos tengan su traba de seguridad. Cada un día. -Verifique las condiciones de las coberturas de la barra de mando. Cada un día.
TREN DIRECTRIZ CON PUNTAS DE EJE	-Controle el juego libre y desgaste de rodillos y bolilleros de todo el tren. Cada un año.

Mantenimiento programado -operaciones que se deben realizar-

CADENAS A RODILLOS, ENGRANAJES DE CADENAS Y ENGRANAJES TENSOR DE CADENA.	-Abra el grifo del depósito de aceite para que gotee aceite sobre la cadena de transmisión de mandos a los sinfines (durante 15 a 20 seg.). -Reponga aceite de viscosidad SAE 90 en el depósito de aceite.
---	---

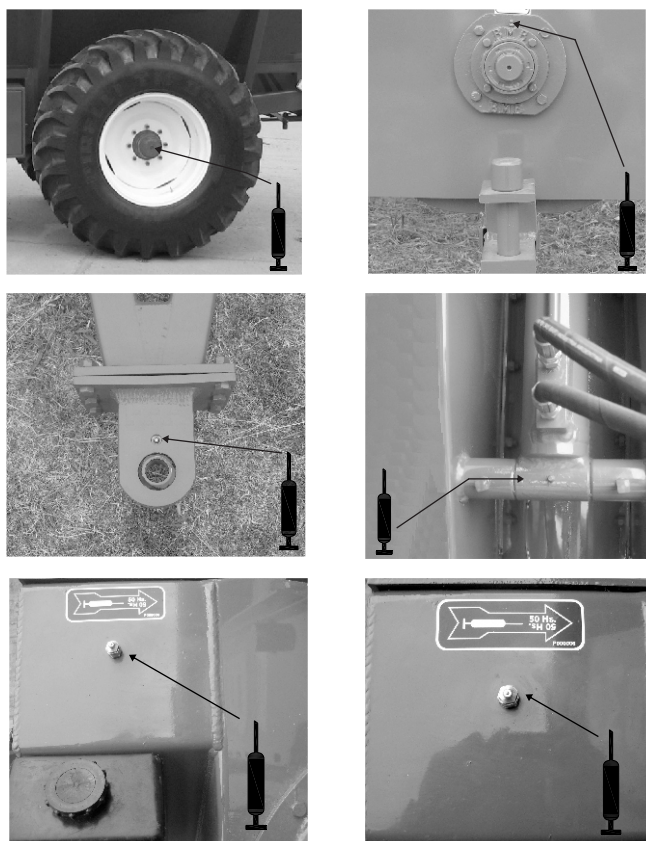
Las tareas que se detallan a continuación deben realizarse cada fin de temporada o bien al cabo de 1000 hectáreas de uso de la tolva. Esto contribuiría a una mayor vida útil del implemento al mismo tiempo que disminuirá los tiempos de parada de la tolva autodescargable por fallas.

En primer lugar hacer una limpieza general del implemento, despegando cualquier tipo de suciedad que pueda llegar a quedar adherida, utilizando agua a presión o bien una hidrolavadora.

Esto ayudará a preservar en buen estado los órganos de la máquina como así también la pintura.

Engrase

A continuación se describen aquellos lugares que requieren engrase una vez por temporada:



Como la máquina quedará parada durante un tiempo prolongado conviene quitar las ruedas de transporte, o bien apoyar sobre tacos que asienten en el chasis de la misma. De esta manera se aliviara considerablemente el peso sobre las cubiertas lo que evitara que sufran algún tipo de deformación.

Concluidas las tareas de limpieza conviene comprobar nuevamente el correcto giro de los elementos rodantes.

En caso de alguna anomalía, ubicar el problema y solucionarlo.

Si hay que cambiar alguna pieza es preferible que sea reemplazada por el repuesto original, ya que los mismos garantizan el correcto funcionamiento.

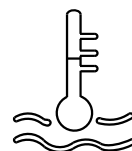
Lavado

El elemento más importante y necesario para la conservación de la pintura es el lavado y secado de la tolva, el agua que se utilice para esto debe ser limpia y fría o preferentemente templada, además es conveniente encerarla dos veces al año.

También es importante el guardado de la tolva, una vez finalizadas las tareas esta debe ser guardada bajo techo, resguardada del sol y la lluvia. De igual manera cuidar las mangueras hidráulicas del sol ya que con el tiempo sufren deterioro.

⚠ ATENCIÓN! Si emplea detergentes enjuague con abundante agua para que no queden restos.

⚠ ATENCIÓN! Para la utilización de aparatos de limpieza a alta presión deben seguirse las instrucciones de uso del mismo, especialmente en lo referente a la presión y distancia de aplicación. No aplique el chorro de agua a alta presión a los comandos hidráulicos.



aprox.
25 C°

11 - Opciones de colores

Metalúrgica **BMB** s.a. Dispone de una amplia gama de colores, estos colores dependen de las cosechadoras que circulen en el mercado.

Rojo Massey ferguson
Rojo Casse
Rojo Vasalli
Rojo Marani
Rojo Agrinar
Verde Claas
Verde Agco Allis
Verde Bernardin
Verde John Deere
Amarillo New Holland
Amarillo Challenger
Blanco Metal For
Gris Gleaner

12- Índice alfabético


Autoadhesivos_____	7
Capacidad_____	13
Características generales del implemento_____	13
Deterioros menores_____	18
Dimensiones_____	13
Engrase_____	21
Garantía_____	1
Introducción_____	2
Lavado_____	22
Llantas_____	14
Mantenimiento_____	18
Mantenimiento programado_____	20
Objetivo del acoplado_____	3
Opciones de colores_____	23
Peso_____	14
Puesta en marcha _____	17
Referencia para cubierta _____	15
Repuestos_____	25
Requerimientos del tractor_____	16
Seguridad_____	4
Transporte _____	12
Ubicación de autoadhesivos_____	11

Al momento de solicitar un repuesto proceder de la siguiente manera:

- En primer lugar ubicar en las láminas de despiece el repuesto a pedir.
- Por medio del número de orden dado en la lámina, ubicar al elemento en el listado de repuestos que se encuentra al lado del dibujo.
- De aquí se extraerá el código y su denominación (nombre).
- Determinar además el número de máquina que se encuentra en la chapa identificadora de la misma. Este se localiza en la parte delantera izquierda de el acoplado tolva autodescargable.
- Con estos tres datos - código, denominación del repuesto y número de máquina - remitirse al concesionario de su zona o a la oficina de Metalúrgica **BMB** s.a. y realizar allí el pedido.

Datos para realizar el pedido:

Empresa: Metalúrgica **BMB** s.a.
Domicilio: Pedro Ferrero 2050
Localidad: Armstrong
Provincia: Santa Fe
País: Argentina
Tel/Fax: 03471 461748 / 461993
E- mail: info@bmbweb.com.ar / bmba@arnetbiz.com.ar
Pag. web: www.bmbweb.com.ar

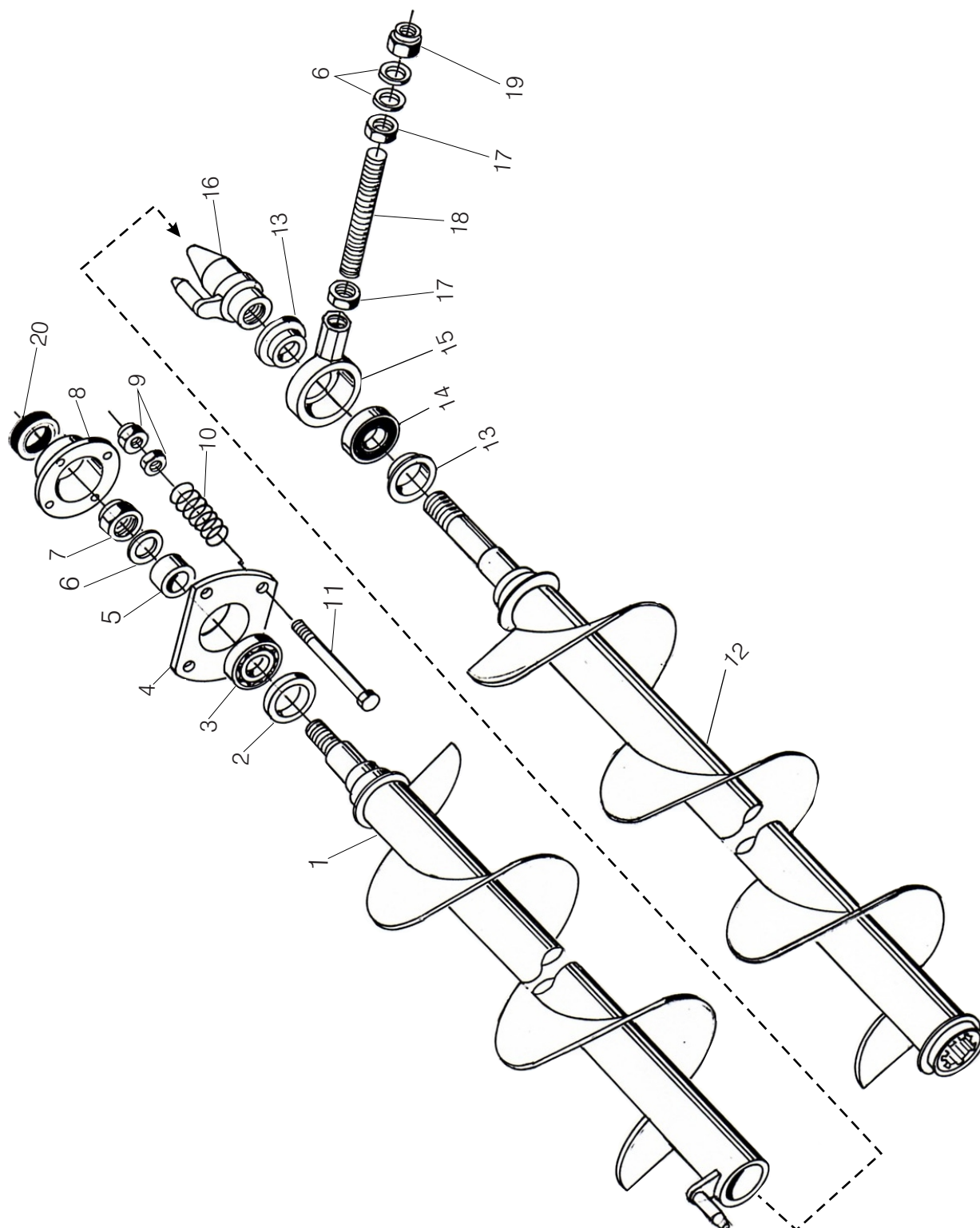
 **ATENCIÓN!** El manual de instrucciones y repuestos es una pieza clave del acoplado tolva autodescargable, por lo cual el mismo se lo considera un repuesto.

Modelo	Código
AB 7 y 10 Toneladas	P 000039
AB 12 y 14 Toneladas	P 000046
AB 16 y 18 Toneladas	P 000125
EB 14, 16 y 18 Toneladas	P 000153
EB 20, 22 y 25 Toneladas	P 000177
EB 33 Toneladas	P 000180



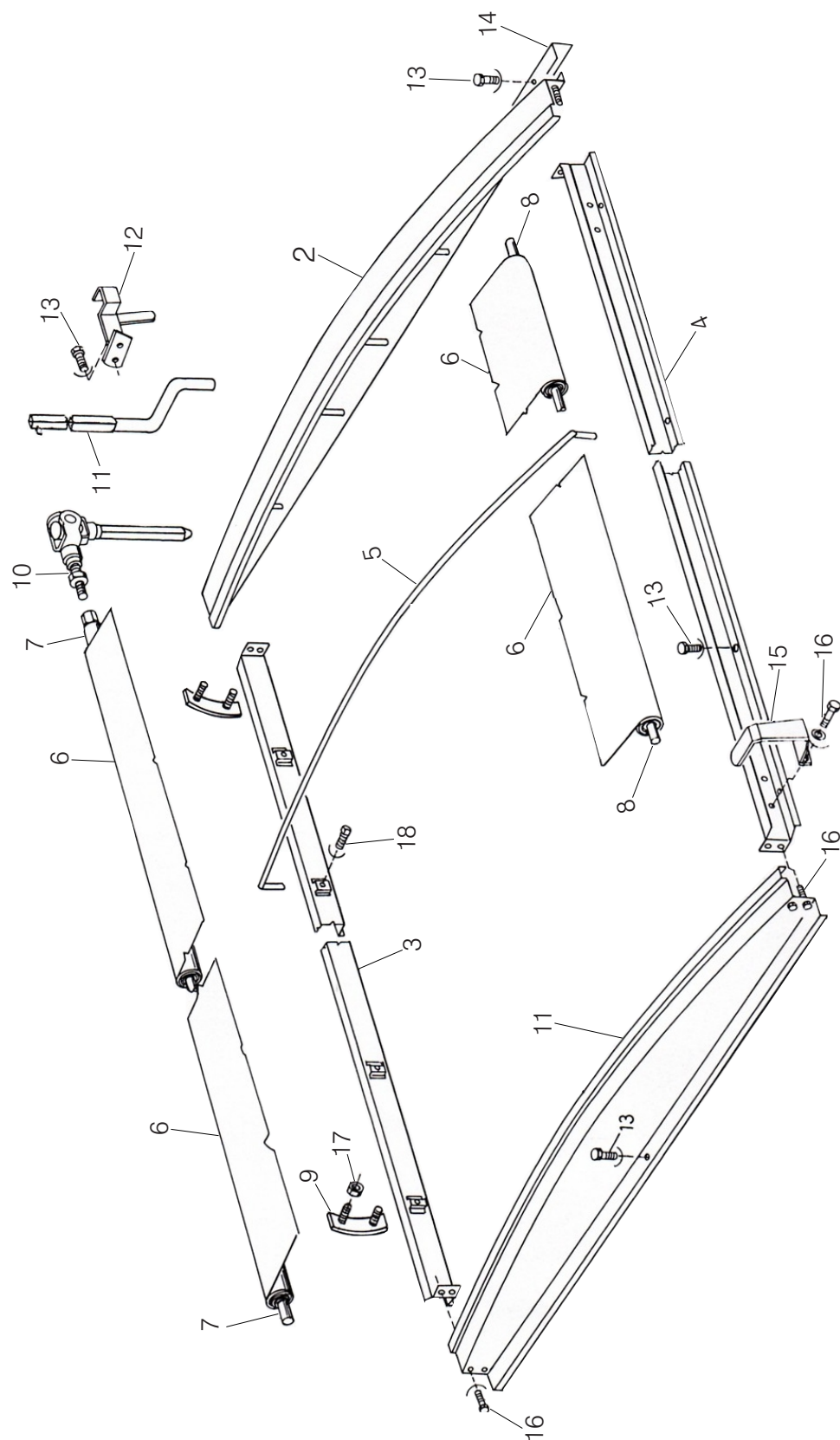
N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1	P 000001	Autoadhesivo Peligro
2	P 000002	Autoadhesivo Advertencia
3	P 000003	Autoadhesivo Vuelco
4	P 000004	Autoadhesivo Área articulación
5	P 000005	Autoadhesivo Electrocuación
6	P 000006	Autoadhesivo Grasea
7	P 000007	Autoadhesivo Escapes de fluido
8	P 000008	Autoadhesivo Neumáticos
9	P 000009	Autoadhesivo Opresión por sin fines
10	P 000010	Autoadhesivo Cadenas
11	P 000011	Autoadhesivo Tuercas
12	P 000012	Autoadhesivo Caída desde la tolva
13	P 000013	Autoadhesivo Fusibles
14	P 000014	Autoadhesivo Protectores de seguridad
15	P 000015	Chapa Identificadora



N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

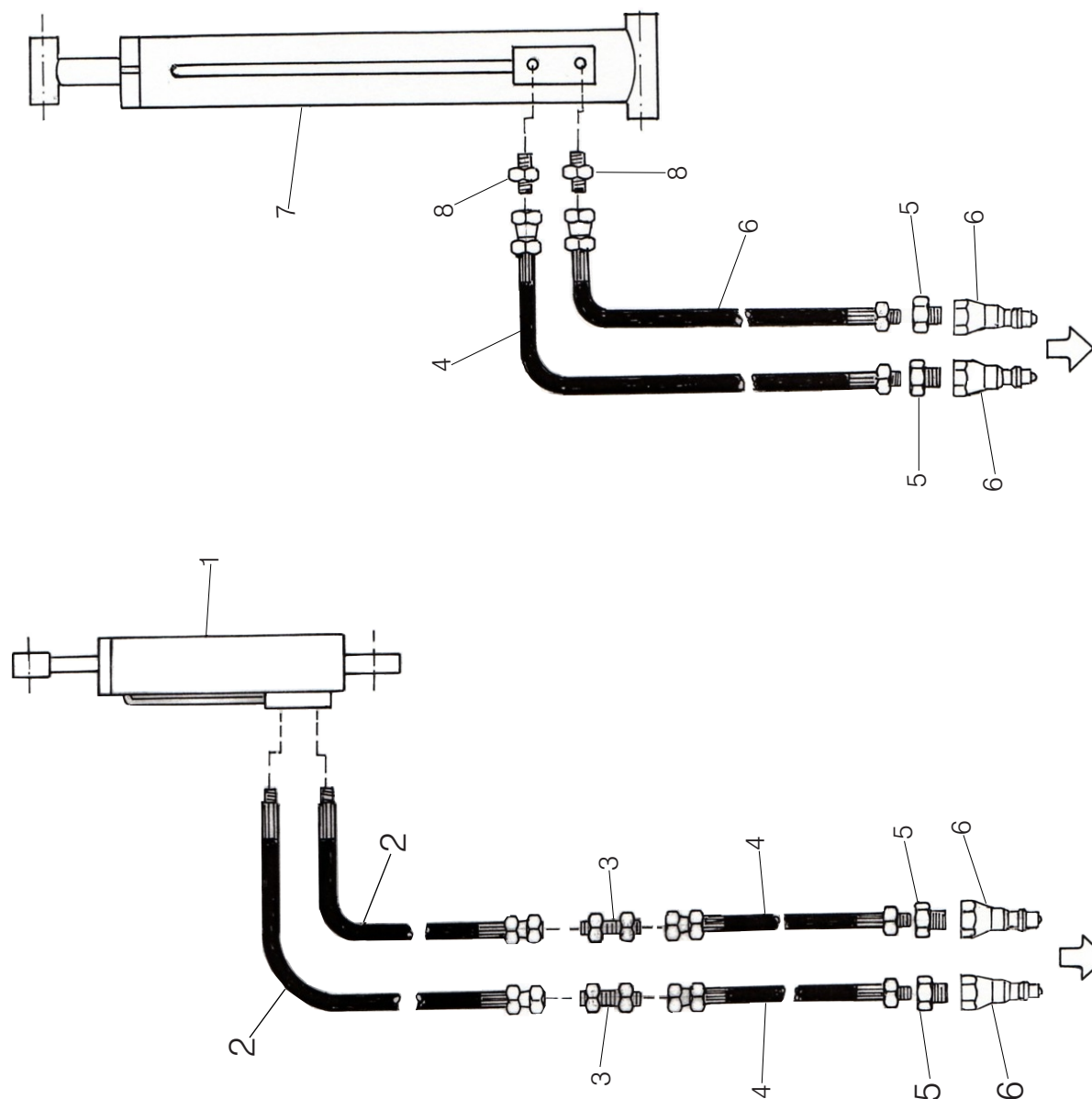
1	C 000047	Sin fin elevador 2° tramo
2		Reten caja 5146
3		Rodamiento 6209 2 rs
4	P 000048	Caja rodamiento
5	P 000049	Buje traba rodamiento
6		Arandela plana 1"
7		Tuerca autofrenante
8	P 000050	Tapa caja rodamiento
9		Tuerca unc 7/16
10	P 000051	Resorte compresión
11		Tornillo unc 7/16 x 6
12	P 000052	Sin fin elevador 1° tramo
13	P 000053	Reten teflón con ala
14		Rodamiento 1208
15	P 000054	Caja porta rodamiento
16	C 000055	Bala
17		Media tuerca unf 1"
18	P 000056	Rosca unf 1"
19		Tuerca autofrenante unf 1"
20		Reten 5141



N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

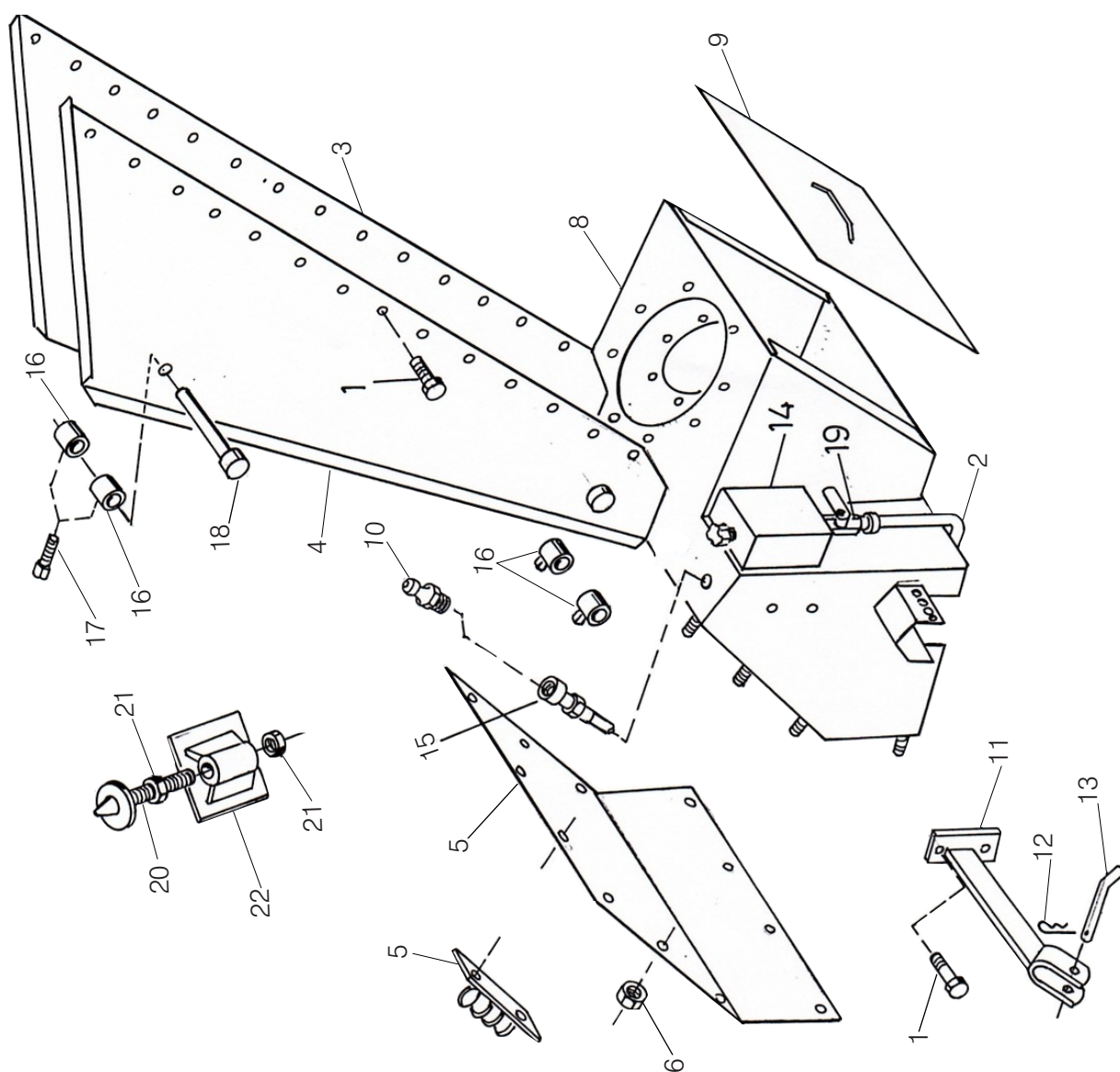
1	C 000154	Frente toldo
2	C 000155	Espalda toldo
3	C 000156	Lateral derecho toldo
4	C 000157	Lateral izquierda toldo
5	P 000158	Arco lona toldo
6	P 000159	Lona
7	C 000160	Caño móvil
8	P 000161	Caño fijo
9	C 000162	Patin
10	C 000163	Manija cruceta
11	C 000164	Manija toldo
12	C 000165	Agarre manija
13		Tornillo unc 5/16 x 3/4 grado 5
14	P 000166	Fleje
15	P 000167	Tope lona enrollada
16		Tornillo unc 3/8 x 1 grado 5
17		Tuerca unc 5/16
18		Prisionero unc 5/16 x 5/8

ATENCIÓN! Con el acoplado tolva autodescargable, la lona debiera permanecer tensada en su totalidad para evitar que se eleve con el viento, lo que provocara la entrada de agua. Para estirar la lona utilice todo el brazo de palanca bloqueando la cruceta.



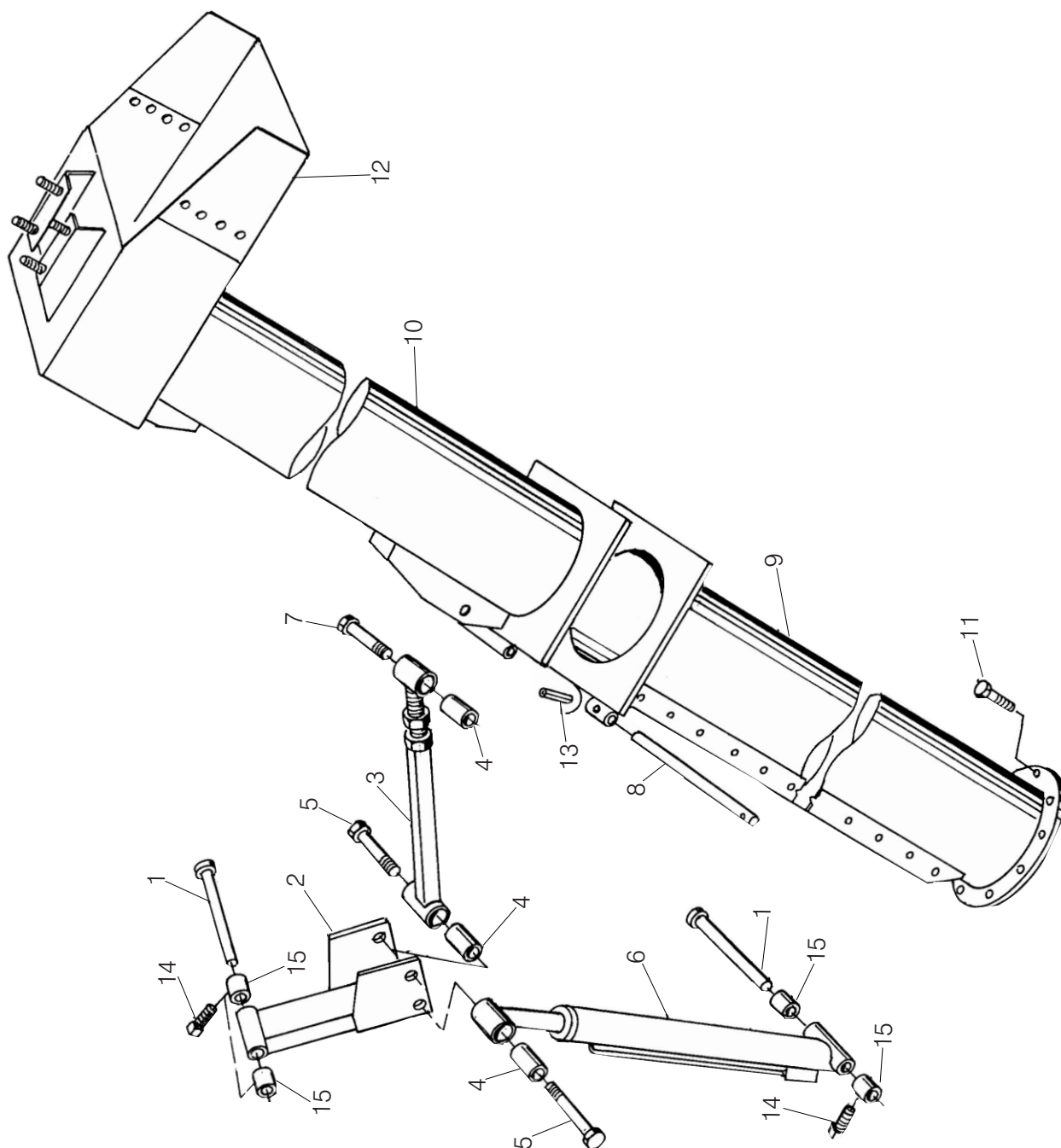
N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1	C 000057	Cilindro apertura y cierre guillotina
2	C 000058	Mangueras 1/4 x 40 cm cónico 1/4 - Tuerca giratoria 9/16 jip
3	C 000059	Pasa chapa 9/16 jip
4	C 000060	Mangueras 1/4 x 350 cm cónico 1/4 - Tuerca giratoria 9/16 jip
5	C 000061	Reductor 3/4 oring 1/4 hembra cónica
6		Picos macho bnh 3/4
7	P 000062	Cilindro apertura y cierre tubo
8	C 000063	Adaptador cónico 1/4 9/16 jip



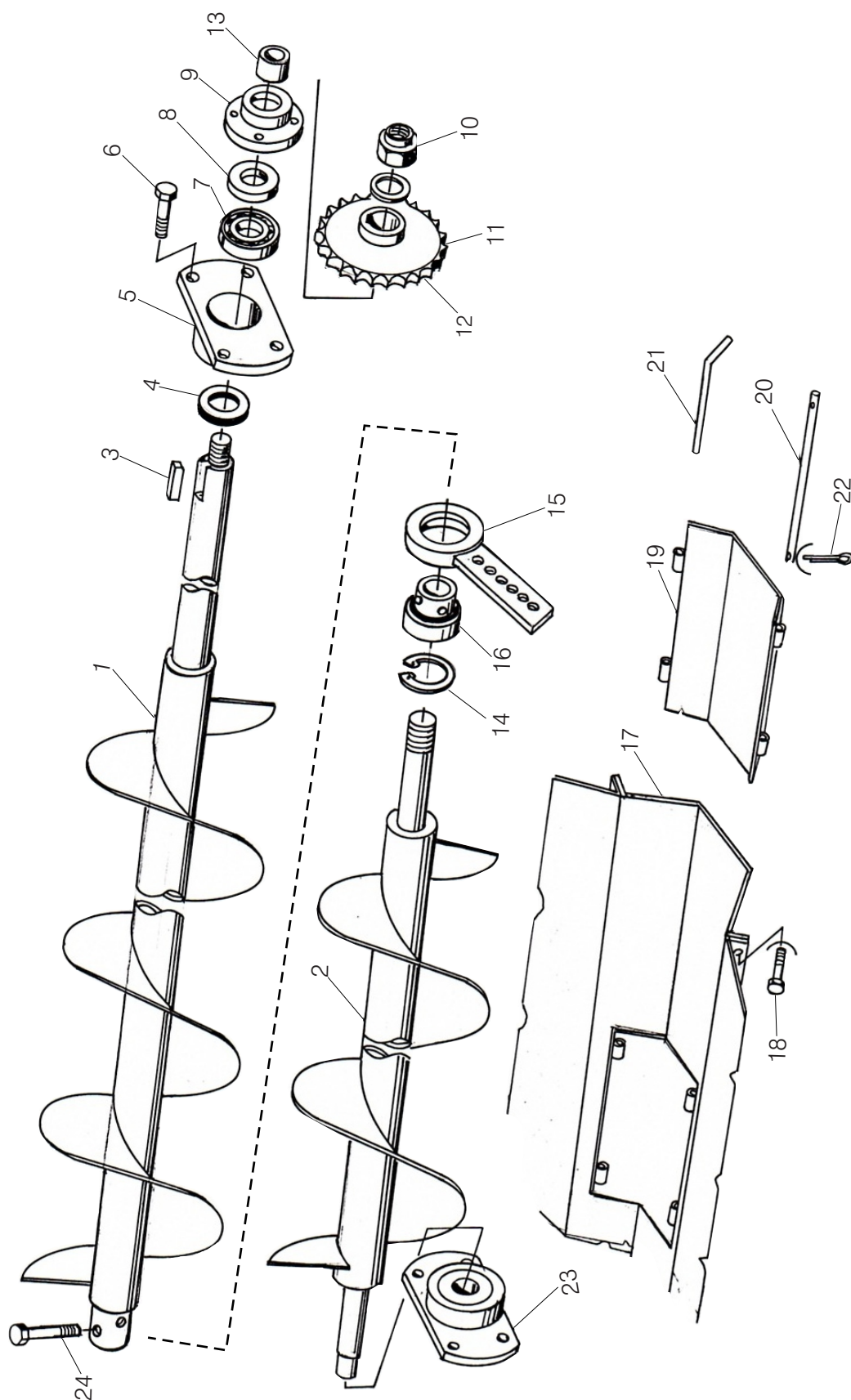
N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1		Tomillo unc 3/8 x 1 grado 5 con tuerca y grower
2	P 000065	Tubo tecalan
3	C 000066	Ala soporte tubo izquierda
4	C 000067	Ala soporte tubo derecha
5	C 000068	Pasa manguera
6		Tuerca witword 1/2
7	P 000069	Tapa caja
8	P 000070	Caja
9	C 000071	Tapa sin fin descarga manual
10		Alemite recto 1/4
11	C 000072	Soporte barra de mando
12		Chaveta rápida de 5 mm.
13	P 000073	Perno traba barra de mando
14	P 000074	Deposito aceite
15	P 000075	Acople rápido para engrase
16	P 000033	Buje sujeción perno con prisionero witword 1/2 x 3/4
17		Prisionero witword 1/2 x 3/4
18	P 000076	Perno sostén tubo
19	P 000077	Canilla 1/8 paso gas
20	P 000078	Apoya tubo
21		Tuerca unc 1"
22	C 000079	Sostén apoya tubo



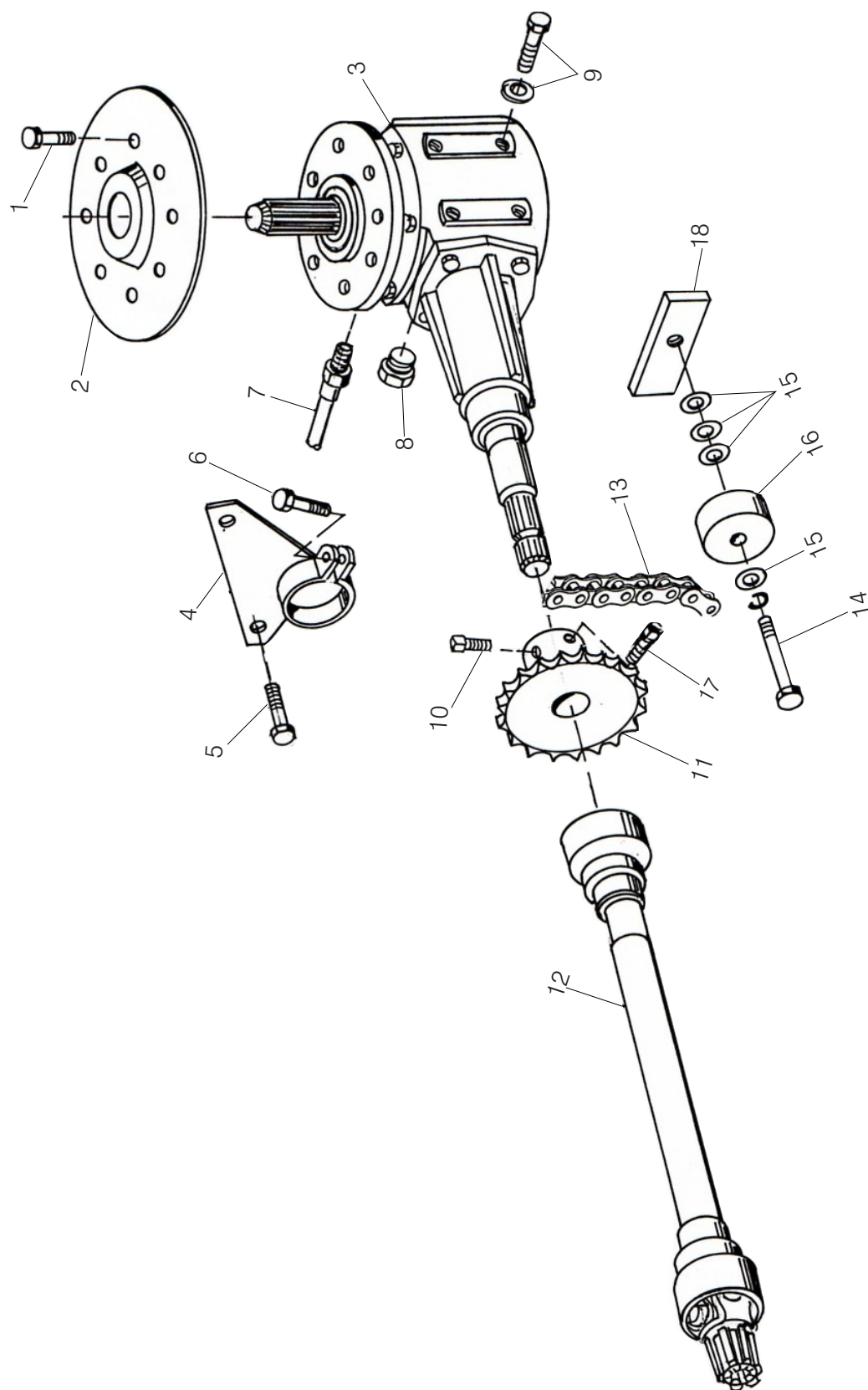
N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1	P 000076	Perno sostén tubo
2	C 000080	Biela
3	C 000081	Brazo
4	C 000082	Buje
5		Tornillo unc 5/8 x 4 ½ grado 5
6	P 000083	Cilindro abre tubo
7		Tornillo unc 5/8 x 5 grado 5
8	P 000215	Perno bisagra
9	C 000216	Tubo descarga 1º tramo
10	C 000217	Tubo descarga 2º tramo
11		Tornillo unc 3/8 x 1 ¼ grado 5
12	C 000218	Cuchara tubo descarga
13		Espina elástica 10 x 50
14		Prisionero witword ½ x ¾
15	P 000033	Buje sujeción perno con prisionero witword ½ x ¾



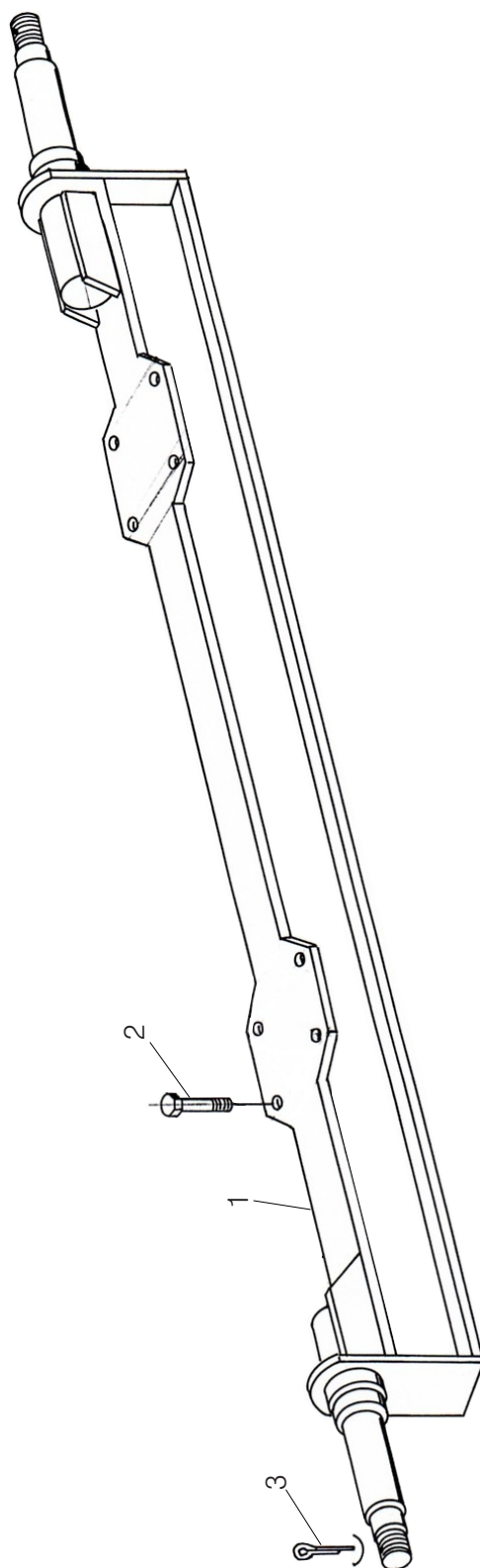
N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1	C 000097	Caño sin fin barredor 1° tramo
2	C 000098	Caño sin fin barredor 2° tramo
3		Chaveta ∇ cuadrada de 8 mm.
4	C 000099	Reten teflón
5	P 000048	Caja rodamiento
6		Tornillo unc 3/8 x 1/4 grado 5
7		Rodamiento 6209 2 rs
8		Reten N° 5141
9	P 000050	Tapa caja rodamiento
10		Tuerca sae 1" autofrenante
11		Arandela plana 1"
12	P 000102	Engranaje 20 dientes x 1" con maza y chavetero
13	P 000103	Buje traba rodamiento
14		Aro seger i 80
15	P 000104	Porta rodamiento uc 208
16		Rodamiento uc 208
17	C 000105	Panza
18		Tornillo unc 1/4 x 5/8 grado 5
19	C 000106	Boquilla limpieza
20	P 000107	Perno sujeción boquilla de limpieza
21	P 000108	Perno bisagra boquilla de limpieza
22		Chaveta partida 4 x 25
23	C 000109	Caja rodamiento (armada)
24		Tornillo unc 3/8 x 3 grado 5



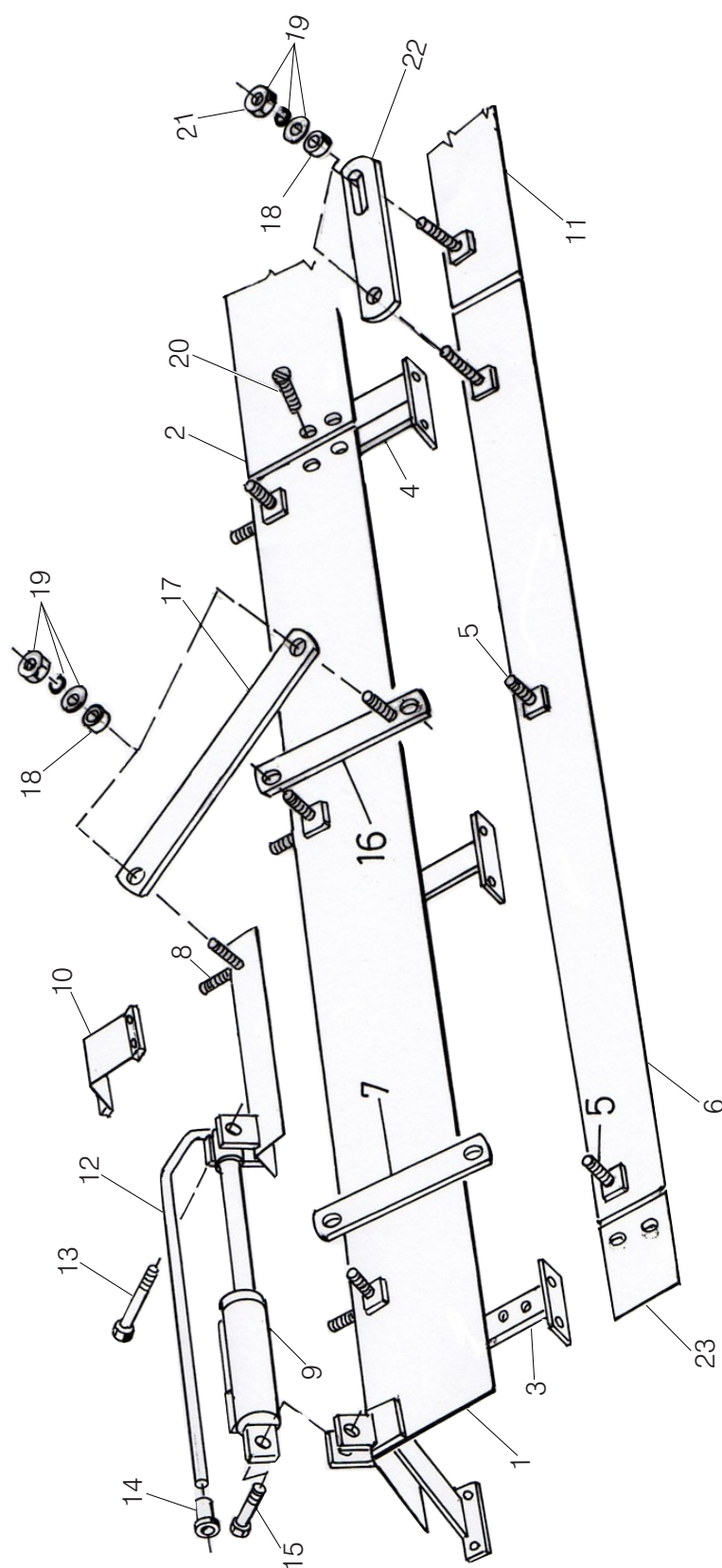
N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1		Tornillo unc 3/8 x 1/4 grado 5
2	P 000088	Plato agarre caja
3	P 000089	Caja escuadra
4	C 000090	Soporte caja
5		Tornillo unc 3/8 x 1 grado 5
6		Tornillo witword 1/2 x 2
7	P 000091	Acople rápido engrase
8	P 000092	Tapón aceite caja escuadra
9		Tornillo unc 7/16 x 1 con grower
10		Prisionero witword 1/2 x 1
11	P 000093	Engranaje 15 dientes x 1" con maza y chavetero
12	P 000064	Barra de mando
13		Cadena asa 80
14		Tornillo witword 1/2 x 3 1/2
15		Arandela plana 1/2
16	P 000095	Tensor cadena
17		Prisionero witword 1/2 x 3/4
18	P 000096	Soporte de tensor cadena



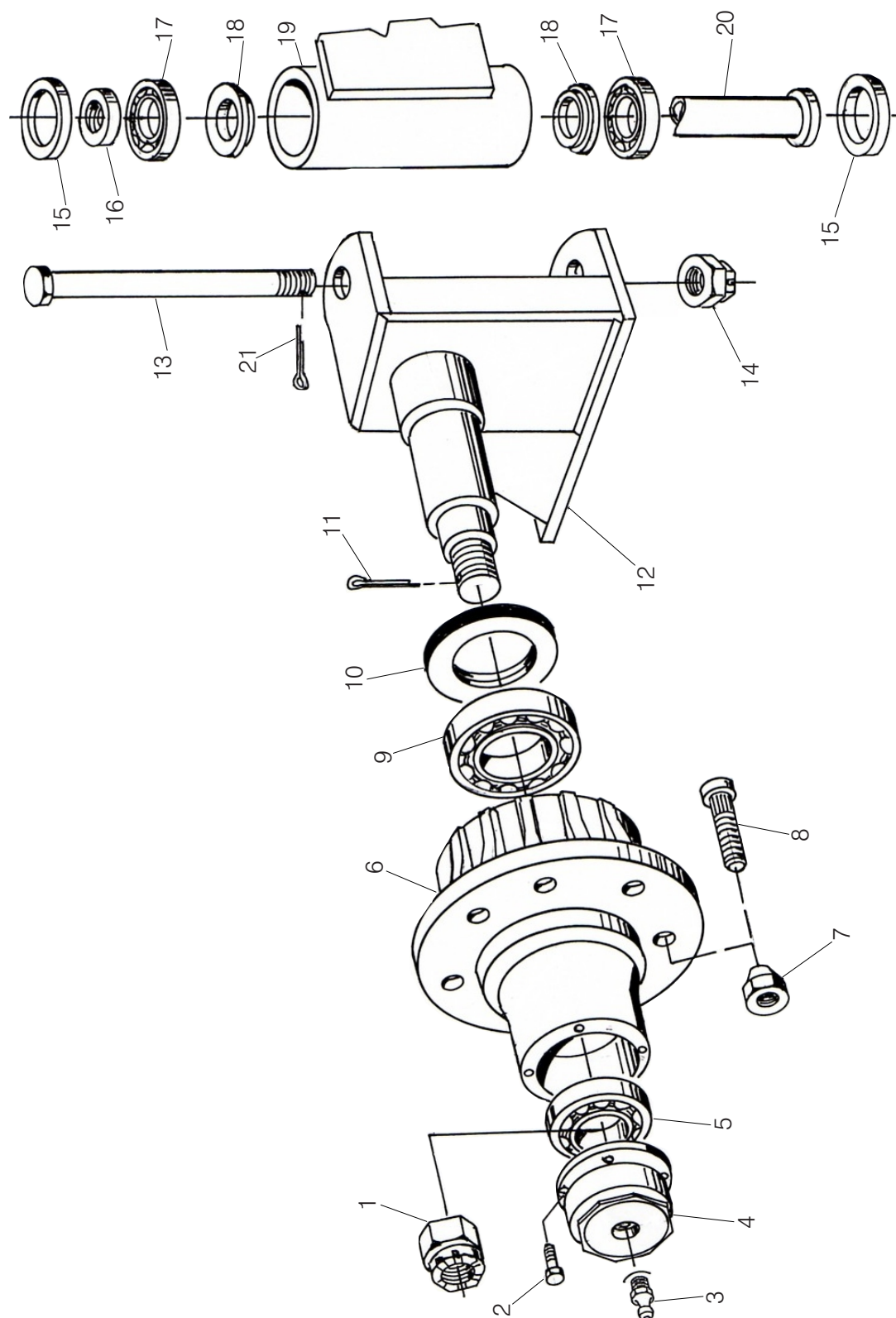
N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1	C 000211	Eje
2		Tornillo unc $\frac{3}{4}$ x 2 $\frac{1}{4}$
3		Chaveta partida 80 x 100



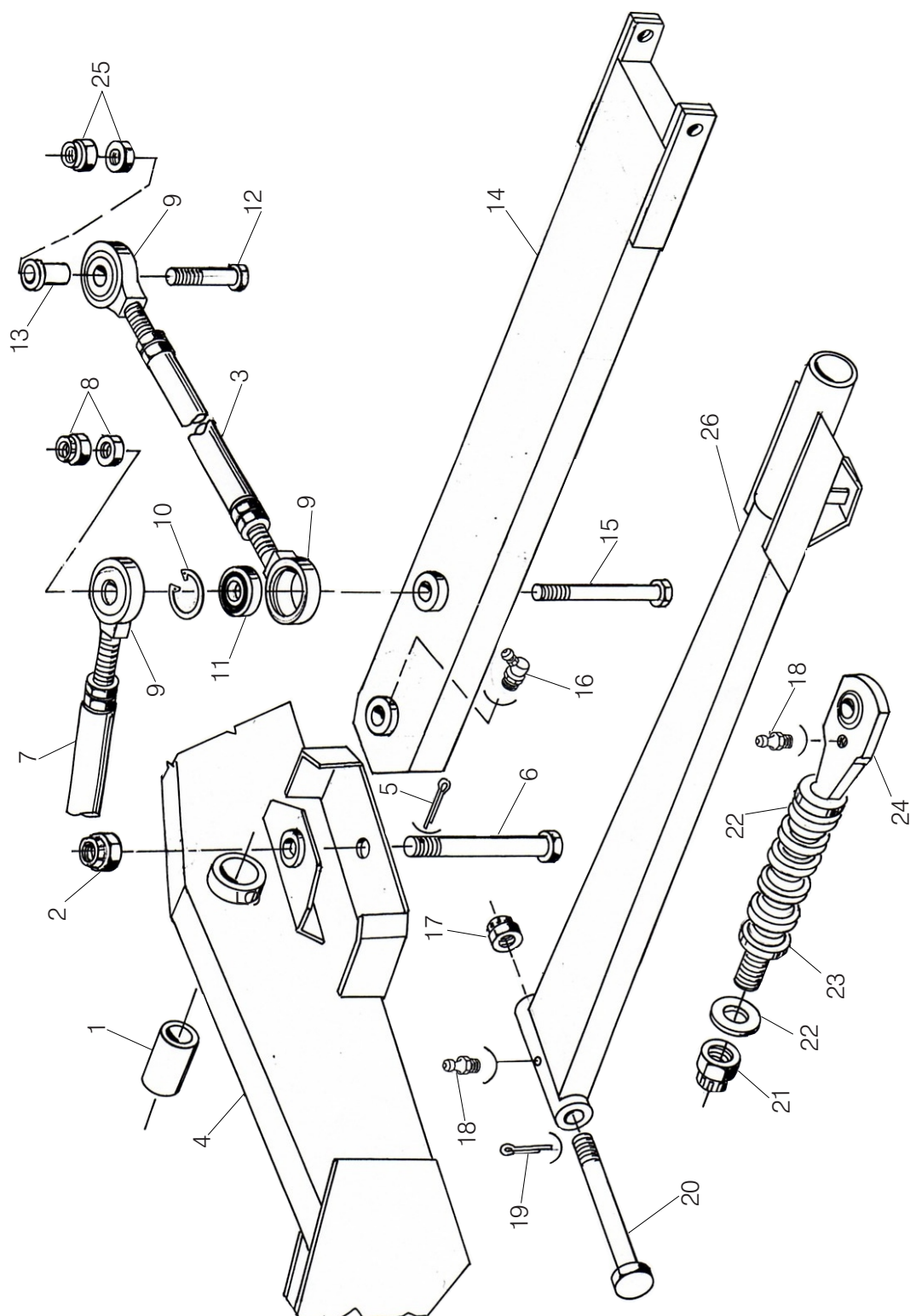
N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1	C 000143	Techo sin fin barredor 1° tramo
2	C 000144	Techo sin fin barredor 2° tramo
3	C 000112	Patas
4	C 000113	Pata principal porta uc 208
5	C 000114	Taco con tornillo reja witword $\frac{1}{2}$ x 1 $\frac{1}{4}$
6	P 000145	Cuchilla 1° tramo
7	P 000116	Planchuela abre cuchillas
8	C 000117	Ángulo
9	P 000118	Cilindro abertura de cuchillas
10	C 000119	Guía ángulo
11	P 000146	Cuchilla 2° tramo
12	P 000121	Marcador cuchillas
13		Tornillos unc 5/8 x 3 $\frac{1}{2}$ grado 5
14	P 000122	Buje pasa marcador cuchillas
15		Tornillo unc 5/8 x 3 grado 5
16	C 000123	Rienda con tornillo reja witword $\frac{1}{2}$ x 1 $\frac{1}{4}$
17	C 000124	Rienda biela
18	P 000082	Buje
19		Arandela grower, lisa y tuerca witword $\frac{1}{2}$
20		Tornillo cabeza destornillador unc 3/8 x 1
21	C 000114	Taco con tornillo reja witword $\frac{1}{2}$ x 1 $\frac{3}{4}$
22	P 000127	Planchuela corredera
23	P 000128	Plaqueta cuchillas

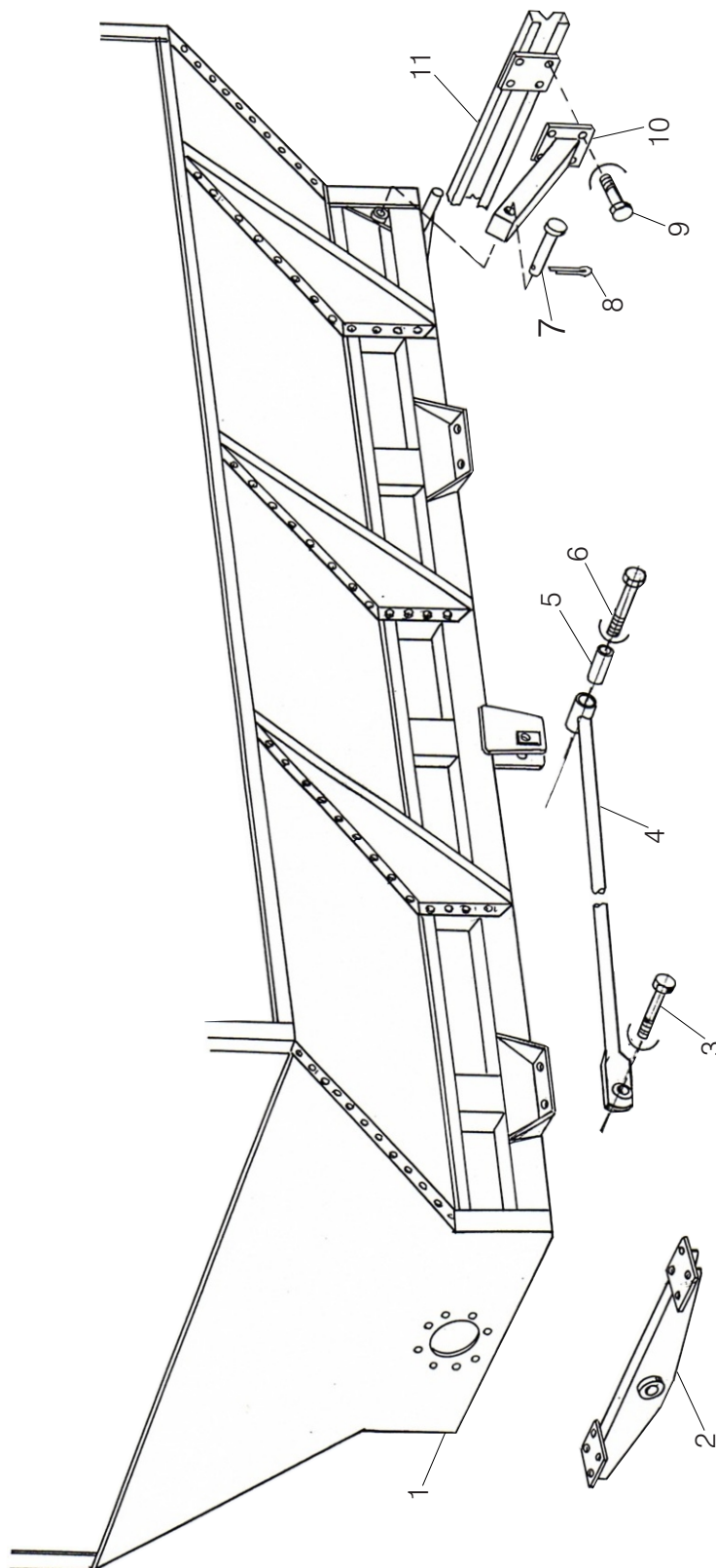


N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1		Tuerca sae castillo de 2"
2		Tornillo unc 1/4 x 1 grado 5
3		Alemite recto 1/8
4	P 000016	Tapa maza
5		Rodamiento 32213
6	P 000017	Maza 8 ø
7		Tuerca unf 3/4 cónica
8		Tornillo unf 3/4 por 59
9		Rodamiento 32216
10		Reten 5903
11		Chaveta partida 7 x 80
12	C 000182	Punta eje delantera derecha (izquierda no figurativa)
13	P 000183	Tornillo movimiento dirección
14		Tuerca sae castillo 2"
15		Reten 5654
16	P 000214	Arandela saca cubeta
17		Rodamiento 32209
18	P 000184	Arandela sostén cubeta
19	P 000185	Buje soporte punta eje
20	P 000186	Buje ajuste cubeta
21		Chaveta partida 6 x 70

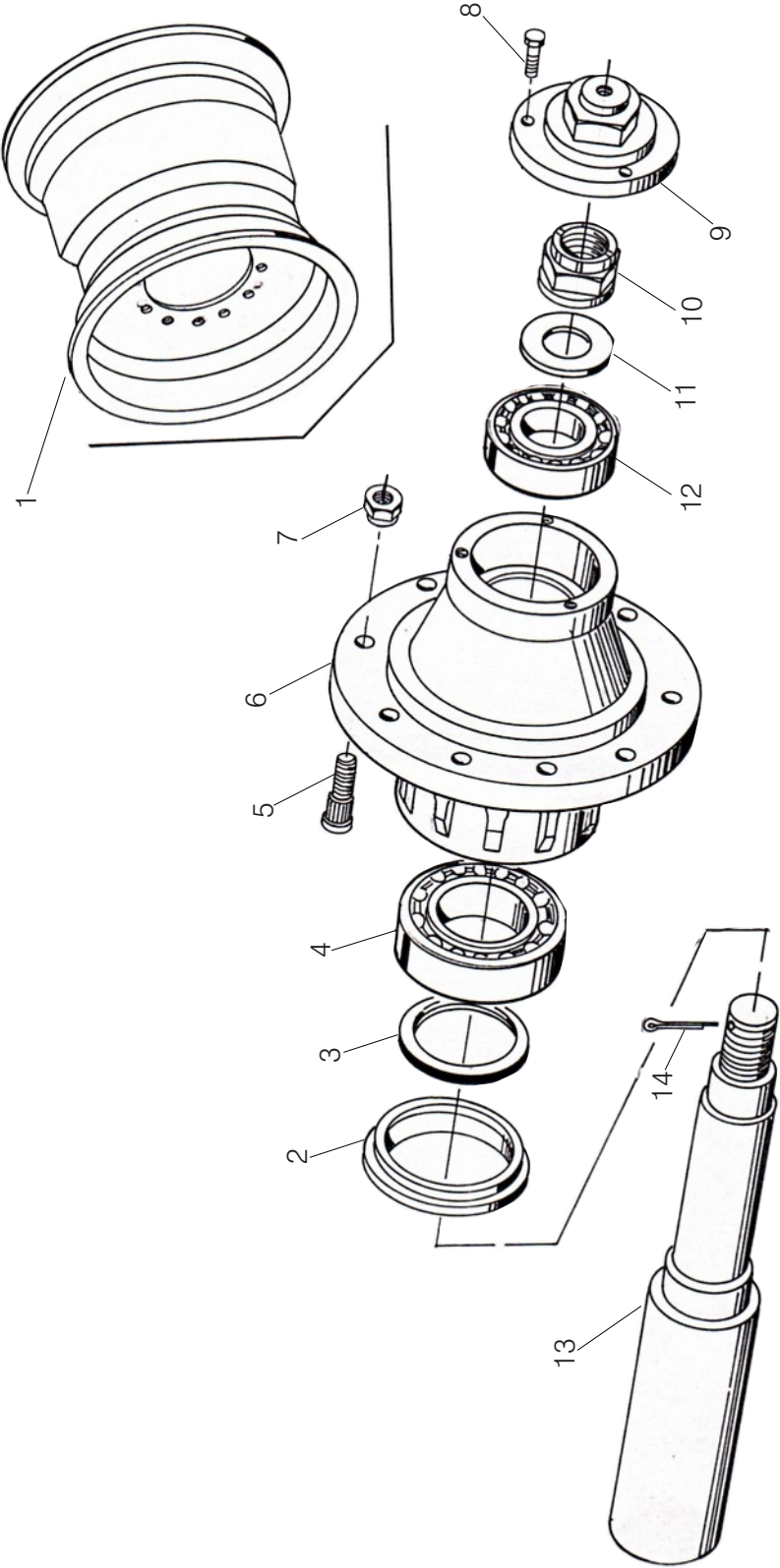


N°	CÓDIGO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO	N°	CÓDIGO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
1	P 000187	Buje teflón	26	C 000200	Lanza
2		Tuerca sae castillo 1 3/4			
3	C 000191	Brazo direccional recto			
4	C 000189	Balancín			
5		Chaveta partida 7 x 80			
6	P 000190	Tornillo agarre soporte lanza			
7	C 000188	Brazo direccional curvo			
8		Tuerca autofrenante sae 1 1/8 con contratuerca			
9	P 000192	Raqueta porta rodamiento uc 206			
10		Aro seger i 62			
11		Rodamiento uc 206			
12		Tornillo unc 3/4 x 4 1/2 grado 5			
13	P 000193	Buje traba tornillo			
14	C 000194	Soporte lanza			
15	P 000195	Tornillo agarre brazos direccionales			
16		Alemite 1/4 curvo			
17		Tuerca sae castillo 1 1/2			
18		Alemite 1/4 recto			
19		Chaveta partida 7 x 80			
20	P 000196	Tornillo agarre lanza			
21		Tuerca sae castillo 2"			
22	P 000197	Arandela tope rotula			
23	P 000198	Arandela de goma			
24	C 000199	Rotula			
25		Tuerca autofrenante unc 3/4 y contratuerca			



N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1	C 000201	Acoplado tolva autodescargable 2 ejes
2	C 000202	Asiento balancín
3		Tornillo unc $\frac{3}{4}$ x 4 $\frac{1}{2}$ grado 5 con tuerca autofrenante
4	C 000203	Tensor eje delantero
5	P 000204	Buje pasador
6		Tornillo unc $\frac{3}{4}$ x 5 $\frac{1}{2}$ grado 5 con tuerca autofrenante
7	P 000027	Perno traba paracolpe
8		Chaveta 5 x 50
9		Tornillo unc $\frac{3}{8}$ x 1 grado 5 con tuerca y arandela grower
10	C 000026	Pata paracolpe
11	C 000025	Paracolpe



N° CÓDIGO DENOMINACIÓN DEL REPUESTO

1	P 000205	Llanta 10 Ø
2	C 000206	Porta reten
3		Reten 5570
4		Rodamiento 32219
5		Tornillo 32219
6	P 000207	Maza 10 Ø
7		Tuerca unf 7/8 cónica
8		Tornillo unc 1/4 x 1 grado 5
9	P 000208	Tapa maza
10		Tuerca sae castillo 2 1/2
11	P 000209	Arandela plana
12		Rodamiento 32217
13	P 000210	Punta eje
14		Chaveta rápida 80 x 100